HIELO ALCALINO PREMIUM

H&R

HIELO ALCALINO

PREMIUM

FABRICADORAS DE HIELO ALCALINO

Con planta de tratamiento de agua por sistema de ósmosis inversa más remineralizacion alcalina.

DESDE 30 KG/DIA

DESDE 8KG

850 W

REFRIGENTE INCLUIDO



IDEAL PARA

HOTEL

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

HIELO EN CUBOS:

30Kg/Dia

40Kg/Dia

70 Kg/Dia

120 Kg/Dia

HIELO EN ESCAMAS

100Kg/Dia

BENEFICIOS H&R

HIELO ALCALINO PREMIUM
Hielo puro, más limpio, remineralizado y seguro para tus clientes.

PRODUCCIÓN CONSTANTE
Hielo siempre disponible para cuando lo necesites.

AMIGABLE CON EL MEDIO AMBIETE
Refrigerante incluido, eficiente y ecólogico.

DURABILIDAD Y CONFIANZA
Equipos de alta gama con garantia y servicio tecnico por nuestra empresa.

1 AÑO
GARANTÍA
RESPALDO TOTAL EN TU INVERSIÓN