HIELO ALCALINO PREMIUM

H&R

HIELO ALCALINO

PREMIUM

PLANTA DE OSMOSIS INVERSA 325LPH

planta de tratamiento de agua por sistema de ósmosis inversa más remineralizacion alcalina.



325
Lt/24H

PRODUCCIÓN DIARIA

380
w

BAJO CONSUMO ENERGÉTICO

IDEAL PARA:

- Restaurantes
- cafeterías
- Hoteles
- Minimarkets
- Pescaderas
- Eventos
- Distribuidores de hielo

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Producción diaria	325 Lt
Voltaje	220 - 240V
Frecuencia	50 - 61 Hz
Corriente	10 A
Presion maxima	10 bar
Cantidad de membranas	1 U
Tipo de membrana	4040
Lampara UV	1 U
Motor	Tipo Procon 1HP
Conexion entrada (mm)	25
Conexion de salida (mm)	25

BENEFICIOS H&R

SISTEMA DE PURIFICACION DE AGUA
Elimina más del 99% de todos los microorganismos, y hasta el 95% de los contaminantes inorgánicos del agua cruda.

PRODUCCIÓN CONSTANTE
Purifica 13,54 Lt/H

BAJO CONSUMO ELETRICO
Ahorra energia sin comprometer tu produccion.

AMIGABLE CON EL MEDIO AMBIETE
Eficiente y ecologica.

DURABILIDAD Y CONFIANZA
Equipos de alta gama con garantia y servicio tecnico por nuestra empresa.

1 AÑO
GARANTÍA
RESPALDO TOTAL EN TU INVERSIÓN

+56 9 36889963
+56 9 30721080
admin.hyr@gmail.com