H&R

HIELO ALCALINO

PREMIUM

HIELO ALCALINO PREMIUM

PLANTA DE OSMOSIS INVERSA 75 GPD

planta de tratamiento de agua por sistema de ósmosis inversa más remineralizacion alcalina.



75
GPD

PRODUCCIÓN DIARIA

380
W

BAJO CONSUMO ENERGÉTICO

IDEAL PARA:

Restaurantes · cafeterías · Hoteles · Minimarkets · Pescaderas · Eventos · Distribuidores de hielo

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Grado de pruificacion	98%
Voltaje	220 - 240V
Frecuencia	50 - 61 Hz
Corriente	10 A
Etapas de filtrado	5
Cantidad de membranas	1 U
Tipo de membrana	R.O
Estanque	3.2G
Bomba	Si
Instrumentación	2 Manómetro
Tipo de purificación	Osmosis inversa
Garantia	1 año

BENEFICIOS H&R

SISTEMA DE PURIFICACION DE AGUA
5Etapas de filtrado mas sistema de osmosis inversa y el plus de filtro remineralizador.

PRODUCCIÓN CONSTANTE
Purifica 13,54 Lt/H

BAJO CONSUMO ELETRICO
Ahorra energia sin comprometer tu produccion.

AMIGABLE CON EL MEDIO AMBIETE
Eficiente y ecologica.

DURABILIDAD Y CONFIANZA
Equipos de alta gama con garantia y servicio tecnico por nuestra empresa.

1 AÑO
GARANTÍA
RESPALDO TOTAL EN TU INVERSIÓN

+56 9 36889963 · +56 9 30721080 · admin.hyr@gmail.com